

TAPWORKS to profesjonalne zmiękczenie wody w oparciu o wymianę jonową.

TAPWORKS to miękka woda zarówno w gospodarstwach domowych, jak i w systemach grzewczych, układach chłodniczych oraz dla potrzeb technologicznych.

Mocne strony urządzeń **TAPWORKS**:

- elektroniczne, logiczne sterowanie objętościowe
- wysokowydajne złoża filtracyjne
- panel cyfrowy z wyświetlaczem LCD
- stała kontrola parametrów pracy urządzenia (również przy pomocy łącz modemowych EASE/ESP)
- proporcjonalna regeneracja złoża jonowymiennego (uzależniona od stopnia zużycia żywicy)
- niskie koszty eksploatacyjne (obniżone ilości wody i soli potrzebnych do regeneracji złoża)
- 24-godzinne podtrzymanie pamięci w przypadku braku prądu
- stały wskaźnik natężenia przepływu wody uzdatnionej



Najbliższy Partner

www.tapworks.pl



Parametr	Jednostka	NSC 11 ED	NSC 17 ED	NSC 30 UD	NSTA 70 UD1
Objętość złoża	(dm ³)	11	17	25	60
Rodzaj złoża		Kationit silnie kwaśny			
Chwilowe natężenie przepływu (kotłownia wodna niskoparametrowa)	(m ³ /h)	0,9	1,3	2,0	3,6
Chwilowe natężenie przepływu (woda użytkowa dla gosp. domowych lub uzupełniająca dla układów chłodniczych)	(m ³ /h)	1,2	1,8	2,5	5,0
Średnia pojemność jonowymienna	(m ³ ×°f)	70	125	180	395
Maks. wydajność dobową w trybie automat. przy twardości resztkowej ≤ 1°dH i twardości wody surowej odpowiednio:	(m ³)				
10°dH=17,8°f=178mgCaCO ₃ /dm ³ =3,56mval/dm ³		3,9	7,0	10,1	22,2
14°dH=24,9°f=249mgCaCO ₃ /dm ³ =4,98mval/dm ³		2,8	5,0	7,2	15,9
18°dH=32,1°f=321mgCaCO ₃ /dm ³ =6,41mval/dm ³		2,2	3,9	5,6	12,3
23°dH=40,9°f=409mgCaCO ₃ /dm ³ =8,19mval/dm ³		1,7	3,1	4,4	9,7
Maks. sumaryczny poziom żelaza Fe ⁺⁺ i manganu Mn ⁺⁺	(ppm)	2,2 bez gwarancji usunięcia			
Uruchamianie regeneracji		Na drodze objętościowej, na podstawie prognozowania, z systemem regeneracji wymuszonej			
System regeneracji		Przeciwprądowy			
Przygotowanie solanki		Z wody miękkiej			
Orientacyjna konsumpcja soli na 1 regenerację przy całkowitym zużyciu złoża	(kg)	1,7	3,2	4,5	9,0
Bezwzględnie wymagany rodzaj soli regeneracyjnej		Regeneracyjna sól w tabletkach PN 86/C-84081/01/02; DIN 19 604			
Maks. chwilowe natężenie przepływu wody potrzebnej do regeneracji	(m ³ /h) (dm ³ /min)	0,55 9,20	0,66 11,00	0,68 11,40	0,69 11,50
Orientacyjna konsumpcja wody na 1 regenerację przy całkowitym zużyciu złoża	(dm ³)	60 - 80	85 - 115	140 - 160	280 - 340
Czas trwania regeneracji	(h:mm)	Około 1:00	Około 2:00	Około 2:00	Około 2:30
Min. i maks. temperatura wody	(°C)	4 - 49			
Zasilanie elektryczne	(V/Hz)	24/50			
Pobór mocy - w czasie pracy	(W)	<3			
- w czasie regeneracji	(W)	<15			
Min. ciśnienie robocze (w czasie przepływu)	(bar)	1,4			
Maks. ciśnienie robocze	(bar)	8,0			

Funkcje systemu sterowania

Rodzaj sterowania	Elektroniczne, logiczne na podstawie prognozowania			
Programowanie i wyświetlanie aktualnego czasu	Tak			
Programowanie godziny rozpoczęcia regeneracji	Tak			
Programowanie twardości wody surowej	Tak (1-50°dH)	Tak (1-50°dH)	Tak (1-95°dH)	Tak (1-120°dH)
Programowanie trybu oszczędnej regeneracji	Nie	Nie	Tak	Tak
Regeneracja natychmiastowa	Tak			
Regeneracja o najbliższej zaprogramowanej godzinie	Tak			
Oczyszczanie złoża w przypadku używania wody o zwiększonej ilości zawiesiny	Nie	Nie	Tak	Tak
Automatyczna regeneracja w przypadku braku poboru wody	Tak (programowalna 1 - 7 dni)			
Wskaźnik przepływu wody uzdatnionej	Tak			
Pamięć daty uruchomienia	Tak			
Licznik regeneracji	Tak			

Wymiary

Wysokość x szerokość x głębokość	(cm)	65 x 30 x 48	106 x 30 x 48	123 x 47 x 47	163 x 79 x 46
----------------------------------	------	--------------	---------------	---------------	---------------